

ICS 23.020.30  
J 74



# 中华人民共和国国家标准

GB 17926—2009  
代替 GB 17926—1999

GB 17926—2009

## 车用压缩天然气瓶阀

Compressed natural gas cylinder valve for vehicle

中华人民共和国  
国家标准  
车用压缩天然气瓶阀  
GB 17926—2009

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 23 千字  
2009年11月第一版 2009年11月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-38809 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB 17926-2009

2009-06-25 发布

2010-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 基本型式和参数 .....	2
5 技术要求 .....	4
6 检查与试验方法 .....	6
7 检验规则 .....	8
8 标志、包装、贮运 .....	9

- g) 制造许可证编号;
- h) 开启或关闭方向标志。

## 8.2 包装

包装前应清除残留在阀内的水分,包装时应保持阀的清洁,进出气口螺纹不受损伤,包装箱内应附有产品合格证、装箱单和使用说明书。

### 8.2.1 包装箱上应有下列标志:

- a) 制造商名称、厂址、邮编、电话、传真、电子邮箱等;
- b) 阀的名称、型号;
- c) 产品执行标准号;
- d) 数量和质量;
- e) 体积(长×宽×高);
- f) 生产日期或批号;
- g) 必要的作业要求符号。

### 8.2.2 产品合格证应注明下列内容:

- a) 制造商名称;
- b) 产品执行标准号;
- c) 阀的名称、型号;
- d) 公称通径、公称工作压力;
- e) 安全装置的爆破压力和/或动作温度;
- f) 阀的设计质量;
- g) 阀的批号;
- h) 检验日期;
- i) 质检部门盖章。

### 8.2.3 装箱单应注明下列内容:

- a) 制造厂名称、厂址、邮编、电话、传真、电子邮箱等;
- b) 阀的名称、型号、规格;
- c) 数量、毛重、净重;
- d) 装箱员标志;
- e) 装箱日期。

### 8.2.4 使用说明书应包括下列内容:

- a) 产品的结构、功能介绍;
- b) 产品的正确使用方法和注意事项;
- c) 产品的常见故障及排除方法。

## 8.3 贮运

阀应放在通风、干燥清洁的室内。

运输装卸时应轻装轻放,防止受潮、重压、跌落与碰撞。

# 前 言

**本标准的全部技术内容为强制性。**

本标准参考了国际标准 ISO 15500:2001《公路车辆 压缩天然气(CNG)燃料系统元件》中有关车用压缩天然气瓶阀(以下简称阀)和压力泄放装置的大部分内容。

本标准代替 GB 17926—1999《车用压缩天然气瓶阀》。

本标准与 GB 17926—1999 相比,主要修改和增加了以下内容:

- 修改了阀的工作温度,由原来的 $-40\text{ }^{\circ}\text{C}\sim+60\text{ }^{\circ}\text{C}$ 改为 $-40\text{ }^{\circ}\text{C}\sim+85\text{ }^{\circ}\text{C}$ ;
- 修改了阀体(含 PRD 壳体)耐压性要求,由原来 1.5 倍公称工作压力改为 4 倍公称工作压力;
- 修改了阀的安全装置泄压性要求,将爆破片的爆破压力改为:配套气瓶的水压试验压力;将易熔合金塞的动作温度由 $100\text{ }^{\circ}\text{C}\pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$ 改为 $110\text{ }^{\circ}\text{C}\pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$ ;
- 修改了阀的气密性要求及其试验方法,由原来在室温下进行试验改为在不同的试验温度和不同的试验压力下进行试验;
- 修改了阀的耐温性要求,由原来 $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ 和 $+60\text{ }^{\circ}\text{C}$ 改为 $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ 和 $+85\text{ }^{\circ}\text{C}$ ;
- 修改了阀的耐用性要求,由原来在恒压状态下 4 000 次改为在压力循环状态下 10 000 次,其中高温和低温各 200 次;
- 增加了术语和定义;
- 增加了阀的基本型式和参数;
- 增加了阀的型号;
- 增加了规格为 M25×2 普通圆柱螺纹的阀进气口连接螺纹;
- 增加了规格为 NPT 1/4 锥管螺纹的阀出气口连接螺纹;
- 增加了阀的金属材料力学性能要求及其试验方法和阀体材料的耐应力腐蚀性要求及其试验方法;
- 增加了阀的非金属材料耐老化性要求与介质相容性要求及其试验方法;
- 增加了阀的耐盐雾腐蚀性、耐冷凝腐蚀性、安装性和限流装置限流性等要求及其试验方法;
- 增加了铜材化学成分复验的元素(Cu、Fe、Pb)。

本标准由全国气瓶标准化技术委员会(SAC/TC 31)提出并归口。

本标准起草单位:上海气体阀门总厂、象山制阀有限公司、上海星地环保设备有限公司、上海市特种设备监督检验技术研究院。

本标准主要起草人:毛冲霓、钱发祥、孙黎、翁国栋、顾秋华。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 17926—1999。